	Atelier TRI	Mode Opérateur Papier généré à partir du mode opérateur Vidéo	Code SKU Exemples Modop OK	Date : 24/01/2019
Créé par A. FREREJEAN		Validé par Version : 01.00.07		

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :
AXAUNE fidelity - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

Demo 1 - Fab - Montage Bobine

Date	Version	Créé par	Approuvé par	Remarques
16/02/10	1.0.1	Arnaud FREREJEAN		Création
...				
20/09/13	1.0.6	Arnaud FREREJEAN		MAJ Marges
24/01/19	1.0.7	Arnaud FREREJEAN		MAJ - Module HTML


Qui est concerné ? Opérateurs ayant à manipuler les bobines
De Quoi s'agit-il ? Montage de bobines
Où ? Lignes 64/58/94/91/54

Illustration du poste de travail



Illustration du matériel utilisé



	Atelier TRI	Mode Opérateur Papier généré à partir du mode opérateur Vidéo	Code SKU Exemples Modop OK	Date : 24/01/2019
Crée par A. FREREJEAN		Validé par Version : 01.00.07		

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :
AXAUNE fidelity - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

Opération 1 : Sanglage

Opérations élémentaires	Sécurité	Instruction	AutoContrôle	Gestuel
1- Préparer les accessoires				○
2- Passer sous la bobine	Port des gants obligatoires			
3- Retirer le bâton				○
4- Récupération de la sangle				
5- Accrochage au Treuil	Accrocher correctement la sangle au treuil		Bien vérifier la qualité de l'accroche	
6- Décaler la bobine		Tirer sur la sangle pour décaler la bobine		

Procédure ?

Passage de sangle et accrochage au Treuil

Matériel utilisé ?

Sangle et Bâton pour passage de sangle





Atelier
TRI

**Mode Opérateur Papier généré
à partir du mode opérateur Vidéo**

Code SKU
Exemples
Modop OK

Date :
24/01/2019

Crée par
A. FREREJEAN

Validé par
Version : 01.00.07

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :
AXAUNE fidelity - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr



	Atelier TRI	Mode Opérateur Papier généré à partir du mode opérateur Vidéo	Code SKU Exemples Modop OK	Date : 24/01/2019
Crée par A. FREREJEAN		Validé par Version : 01.00.07		

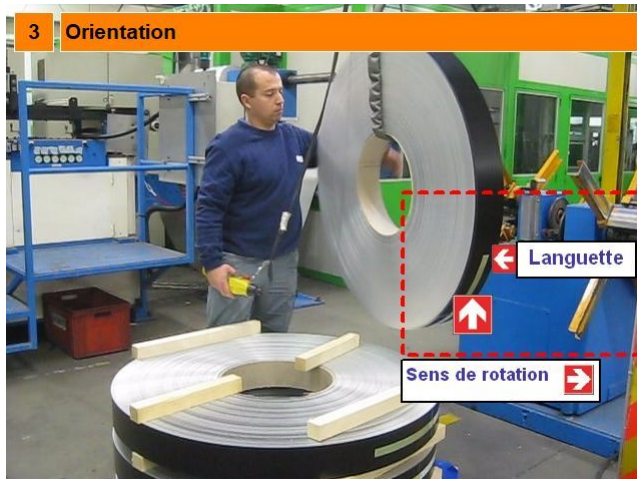
Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :
AXAUNE fidelity - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

Opération 2 : Levée de bobine et orientation

Opérations élémentaires	Sécurité	Instruction	AutoContrôle	Gestuel
1- La bobine a été décalée	Risque de chocs et endommagement		Le bord de la bobine repose sur la bobine inférieure	
2- Levage de la bobine				
3- Orientation		Orienter l'extrémité de la bobine vers la machine		
4- Vérification de l'orientation			La bobine est correctement orientée	

Procédure ?

Levée et orientation de la bobine





Atelier
TRI

**Mode Opérateur Papier généré
à partir du mode opérateur Vidéo**

Code SKU
Exemples
Modop OK

Date :
24/01/2019

Crée par
A. FREREJEAN

Validé par
Version : 01.00.07

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :
AXAUNE fidelity - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

Point de vigilance 1 : Risques d'écrasement

CONFORME



NON CONFORME




Point de vigilance 2 : Fixation au Treuil

CONFORME



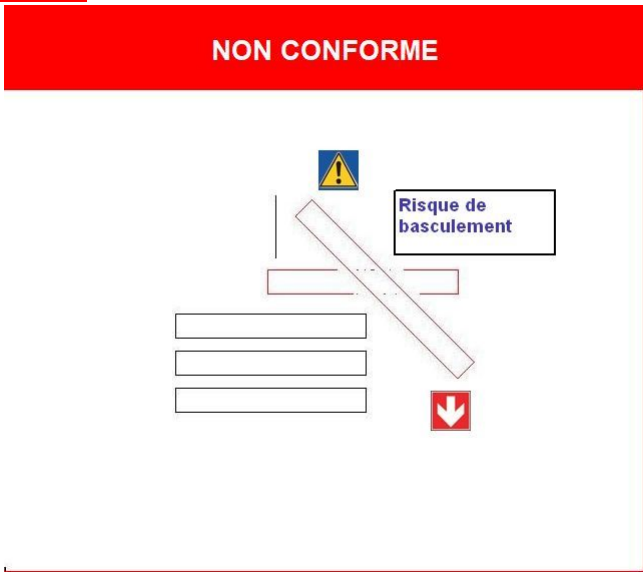
NON CONFORME



	Atelier TRI	Mode Opérateur Papier généré à partir du mode opérateur Vidéo	Code SKU Exemples Modop OK	Date : 24/01/2019
Créé par A. FREREJEAN		Validé par Version : 01.00.07		

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :
AXAUNE fidelity - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

Point de vigilance 3 : Position de la bobine lors de la levée



Une bobine mal positionnée peut entraîner des **mouvements non maîtrisés** lors de la levée.
De plus, la levée peut **endommager la bobine inférieure**

Point de vigilance 4 : Orientation de la bobine



Orienter la languette vers la machine