	<b>Mode Opérateur Papier généré à partir du mode opératoire Vidéo</b>	Code SKU	Date : 09/07/2020
Atelier LE CREUSOT	Demo 1 - Fab - Montage Bobine - 01.00.08 Créé par : A. FREREJEAN		

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :  
**AXAUNE fidelity** - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

## DEMO 1 - FAB - MONTAGE BOBINE

Date	Version	Créé par	Approuvé par	Remarques
16/02/10	1.0.1	Arnaud FREREJEAN		Création
...				
24/01/19	1.0.7	Arnaud FREREJEAN		MAJ - Module HTML
09/07/20	1.0.8	Arnaud FREREJEAN		Regénération

**Qui est concerné ?** Opérateurs ayant à manipuler les bobines

**De Quoi s'agit-il ?** Montage de bobines

**Où ?** Lignes 64/58/94/91/54

Illustration du poste de travail



Illustration du matériel utilisé





**Mode Opérateur Papier généré  
à partir du mode opératoire Vidéo**

Code SKU

Date :  
09/07/2020

Atelier  
LE CREUSOT

Demo 1 - Fab - Montage Bobine - 01.00.08  
Créé par : A. FREREJEAN

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :  
**AXAUNE fidelity** - Tel. 03 85 55 21 81 - www.axaune.fr

**OPÉRATION 1 : SANGPAGE**

Opérations élémentaires	Sécurité	AutoContrôle	Ergonomie	Gestuel
1- Préparer les accessoires				O
2- Passer sous la bobine	Port des gants obligatoires			
3- Retirer le bâton				O
4- Récupération de la sangle				
5- Accrochage au Treuil	Accrocher correctement la sangle au treuil	Bien vérifier la qualité de l'accroche		
6- Décaler la bobine			Tirer sur la sangle pour décaler la bobine	

**Procédure ?**

Passage de sangle et accrochage au Treuil

**Matériel utilisé ?**

Sangle et Bâton pour passage de sangle





**Mode Opérateur Papier généré  
à partir du mode opérateur Vidéo**

Code SKU

Date :  
09/07/2020

Atelier  
LE CREUSOT

Demo 1 - Fab - Montage Bobine - 01.00.08  
Créé par : A. FREREJEAN

Distributeur du logiciel **ModOP Vidéo ULTRA** :  
**AXAUNE fidelity** - Tel. 03 85 55 21 81 - [www.axaune.fr](http://www.axaune.fr)



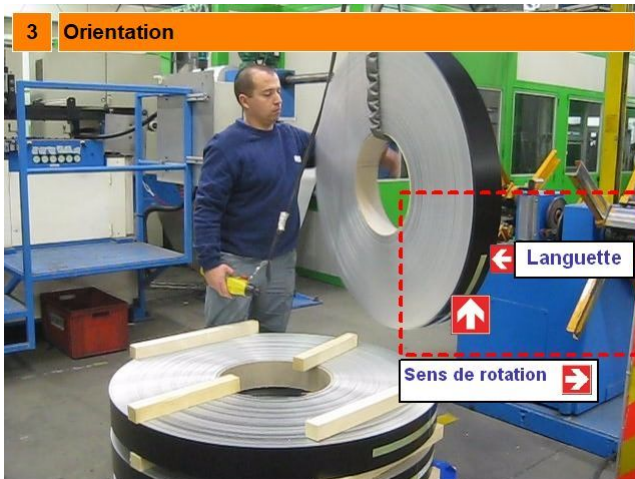


### OPÉRATION 2 : LEVÉE DE BOBINE ET ORIENTATION

Opérations élémentaires	Sécurité	AutoContrôle	Ergonomie	Gestuel
1- La bobine a été décalée	Risque de chocs et endommagement	Le bord de la bobine repose sur la bobine inférieure		
2- Levage de la bobine				
3- Orientation			Orienter l'extrémité de la bobine vers la machine	
4- Vérification de l'orientation		La bobine est correctement orientée		

### Procédure ?

Levée et orientation de la bobine





***POINT DE VIGILANCE 1 : RISQUES D'ÉCRASEMENT***

CONFORME



NON CONFORME



***POINT DE VIGILANCE 2 : FIXATION AU TREUIL***

CONFORME



NON CONFORME

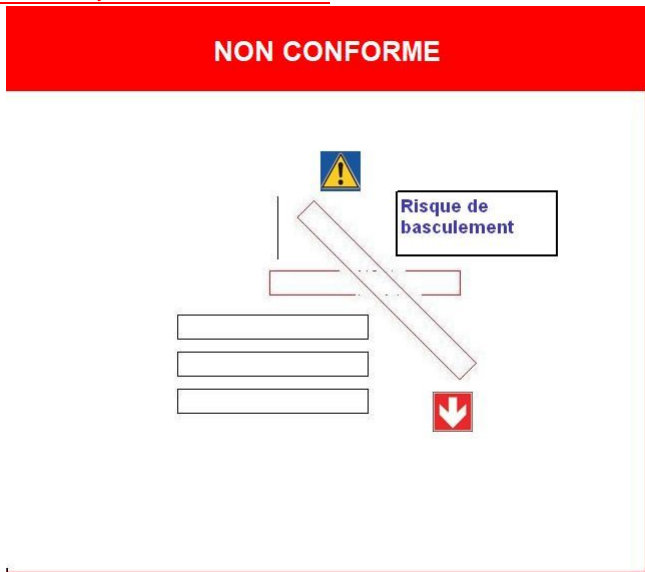




***POINT DE VIGILANCE 3 : POSITION DE LA BOBINE LORS DE LA LEVÉE***



CONFORME



NON CONFORME

Une bobine mal positionnée peut entraîner des **mouvements non maîtrisés** lors de la levée.  
De plus, la levée peut **endommager la bobine inférieure**

***POINT DE VIGILANCE 4 : ORIENTATION DE LA BOBINE***



CONFORME



NON CONFORME

Orienter la languette vers la machine